

1 TABLE OF CONTENTS

2 MACHINE AND MANUFACTURER IDENTIFICATION
3 DECLARATION OF CONFORMITY
4 MACHINE DESCRIPTION
5 HANDLING AND TRANSPORT
6 GENERAL WARNINGS
7 SAFETY INSTRUCTIONS
8 FIRST AID RULES
9 GENERAL SAFETY RULES
10 TECHNICAL DATA
11 OPERATING CONDITIONS
12 ENVIRONMENTAL CONDITIONS
13 ELECTRICAL POWER SUPPLY
14 DUTY CYCLE
15 PERMITTED AND NON-PERMITTED FLUIDS
16 POSITIONING, CONFIGURATIONS AND ACCESSORIES
17 NOTES ON SUCTION AND DELIVERY LINES
18 CONNECTIONS
19 ELECTRICAL CONNECTIONS
20 PIPING CONNECTIONS
21 INITIAL START-UP
22 EVERY DAY USE
23 MAINTENANCE
24 NOISE LEVEL
25 PROBLEMS AND SOLUTIONS
26 DEMOLITION AND DISPOSAL
27 EXPLODED VIEWS
28 OVERALL DIMENSIONS

2 MACHINE AND MANUFACTURER IDENTIFICATION

PIUSI logo and technical specifications table including model numbers (Panther 56, 72, 90), power ratings, and manufacturer contact information.

3 DECLARATION OF CONFORMITY

The undersigned: PIUSI S.p.A. Via Pacinotti c.m. - z.i. Rangavino 46029 Suzzara - Mantova - Italia. Hereby states under its own responsibility, that the equipment described below...

4 MACHINE DESCRIPTION

PUMP Self-Priming, volumetric, rotating electric vane pump, equipped with by-pass valve. MOTOR Asynchronous motor, single-phase and three-phase, 2 pole, closed type...

4.1 HANDLING AND TRANSPORT

Foreword Due to the limited weight and dimensions of the pumps, special lifting equipment is not required to handle them. The pumps are carefully packed before dispatch...

Table with columns: MODEL, WEIGHT (Kg), PACKAGING DIMENSION(mm). Rows for Panther 56, Panther 72, Panther 90.

5 GENERAL WARNINGS

Warnings To ensure operator safety and to protect the dispensing system from potential damage, workers must be fully acquainted with this instruction manual before attempting to operate the dispensing system.

6 SAFETY INSTRUCTIONS

Mains - preliminary checks before installation Maintenance control FIRE AND EXPLOSION When flammable fluids are present in the work area, such as gasoline and windshield wiper fluid...

9 TECHNICAL DATA

Table with columns: Voltage/Frequency (V/Hz), Absorption (A), Power (W), RPM, Nominal Flow Rate (l/min), Max Back Pressure (bar). Rows for Panther 56, 72, 90.

Operating conditions of the declared data Diesel Fuel Temperature: 20°C Suction Conditions: The tube and the pump position relative to the fluid level is such that a pressure of 0.3 bar is generated at the nominal flow rate.

10 OPERATING CONDITIONS

10.1 ENVIRONMENTAL CONDITIONS TEMPERATURE min. -4 °F / max +140 °F min. -20 °C / max +60 °C max. 90% RELATIVE HUMIDITY LIGHTING The environment must conform to directive 89/54/EEC on work environments...

10.2 ELECTRICAL POWER SUPPLY

Depending on the model, the pump must be supplied by a single-phase alternating current line whose nominal values are shown in the table in Paragraph "TECHNICAL DATA".

10.3 DUTY CYCLE

The electrical pumps Panther 56 and Panther 72 are designed for continuous use under conditions of maximum back pressure.

10.4 PERMITTED AND NON-PERMITTED FLUIDS

Table listing permitted and non-permitted fluids: DIESEL FUEL, GASOLINE, INFLAMMABLE LIQUIDS, LIQUIDS WITH VISCOSITY > 20 cSt, WATER, FOOD LIQUIDS, CORROSIVE CHEMICAL PRODUCTS, SOLVENTS.

11 INSTALLATION

Attention The pump must never be operated before the delivery and suction lines have been connected. Preliminary inspection Verify that all components are present. Request any missing parts from the manufacturer.

11.1 POSITIONING, CONFIGURATIONS AND ACCESSORIES

In the case of installation in the open air, proceed to protect the pump by providing a protection roof. The pump can be installed in any position (pump axis vertical or horizontal).

11.2 NOTES ON SUCTION AND DELIVERY LINES

The choice of pump model must be made keeping the characteristics of the system in mind. Length and diameter of pipe, flow rate of dispensed liquid, accessories fitted, can create back pressure, above those allowed.

12 CONNECTIONS

12.1 ELECTRICAL CONNECTIONS

IT IS THE INSTALLER'S RESPONSIBILITY TO CARRY OUT THE ELECTRICAL CONNECTIONS IN COMPLIANCE WITH THE RELEVANT STANDARDS. Comply with the following (not exhaustive) instructions to ensure a proper electrical connection:

12.2 PIPING CONNECTIONS

Before carrying out any connection, refer to the visual indications i.e. arrow on the pump head, to identify suction and delivery. Wrong connection can cause serious pump damage.

13 INITIAL START-UP

Check that the quantity of fluid in the suction tank is greater than the amount you wish to transfer. Make sure that the residual capacity of the delivery tank is greater than the quantity you wish to transfer.

14 EVERY DAY USE

USE PROCEDURE 1 If using flexible tubing, attach the ends of the tubing to the tanks. In the absence of an appropriate slot, solidly grasp the delivery tube before beginning dispensing.

15 MAINTENANCE

Safety instructions Authorised maintenance personnel ONCE A WEEK: Check the pump body and keep it clean and free of any impurities.

16 NOISE LEVEL

In normal operating conditions, noise emissions of all models do not exceed 75 dB at a distance of 1 metre from the electric pump.

17 PROBLEMS AND SOLUTIONS

Table with columns: PROBLEM, POSSIBLE CAUSE, CORRECTIVE ACTION. Rows include: Lack of electric power, Rotor jammed, Motor problems, Low voltage in the electric pow, Low level in the suction tank, Foot valve blocked, Filter clogged, Excessive suction pressure, High loss of head in the circuit/working with the by-pass device, By-pass valve blocked, Air entering the pump or the suction tubing, A narrowing in the suction tubing, Low rotation speed, Cavitation occurring, Irregular functioning of the by-pass, Air present in the diesel fuel, Seal damaged, Suction circuit blocked, Malfunction of foot valve fitted on suction circuit, The suction chambers are dry, The pump chambers are dirty or blocked.

18 DEMOLITION AND DISPOSAL

Foreword If the system needs to be disposed, the parts which make it up must be delivered to companies that specialise in the recycling and disposal of industrial waste and, in particular:

14 EVERY DAY USE

USE PROCEDURE 1 If using flexible tubing, attach the ends of the tubing to the tanks. In the absence of an appropriate slot, solidly grasp the delivery tube before beginning dispensing.

15 MAINTENANCE

Safety instructions Authorised maintenance personnel ONCE A WEEK: Check the pump body and keep it clean and free of any impurities.

16 NOISE LEVEL

In normal operating conditions, noise emissions of all models do not exceed 75 dB at a distance of 1 metre from the electric pump.

17 PROBLEMS AND SOLUTIONS

Table with columns: PROBLEM, POSSIBLE CAUSE, CORRECTIVE ACTION. Rows include: Lack of electric power, Rotor jammed, Motor problems, Low voltage in the electric pow, Low level in the suction tank, Foot valve blocked, Filter clogged, Excessive suction pressure, High loss of head in the circuit/working with the by-pass device, By-pass valve blocked, Air entering the pump or the suction tubing, A narrowing in the suction tubing, Low rotation speed, Cavitation occurring, Irregular functioning of the by-pass, Air present in the diesel fuel, Seal damaged, Suction circuit blocked, Malfunction of foot valve fitted on suction circuit, The suction chambers are dry, The pump chambers are dirty or blocked.

18 DEMOLITION AND DISPOSAL

Foreword If the system needs to be disposed, the parts which make it up must be delivered to companies that specialise in the recycling and disposal of industrial waste and, in particular:

14 EVERY DAY USE

USE PROCEDURE 1 If using flexible tubing, attach the ends of the tubing to the tanks. In the absence of an appropriate slot, solidly grasp the delivery tube before beginning dispensing.

15 MAINTENANCE

Safety instructions Authorised maintenance personnel ONCE A WEEK: Check the pump body and keep it clean and free of any impurities.

16 NOISE LEVEL

In normal operating conditions, noise emissions of all models do not exceed 75 dB at a distance of 1 metre from the electric pump.

17 PROBLEMS AND SOLUTIONS

Table with columns: PROBLEM, POSSIBLE CAUSE, CORRECTIVE ACTION. Rows include: Lack of electric power, Rotor jammed, Motor problems, Low voltage in the electric pow, Low level in the suction tank, Foot valve blocked, Filter clogged, Excessive suction pressure, High loss of head in the circuit/working with the by-pass device, By-pass valve blocked, Air entering the pump or the suction tubing, A narrowing in the suction tubing, Low rotation speed, Cavitation occurring, Irregular functioning of the by-pass, Air present in the diesel fuel, Seal damaged, Suction circuit blocked, Malfunction of foot valve fitted on suction circuit, The suction chambers are dry, The pump chambers are dirty or blocked.

18 DEMOLITION AND DISPOSAL

Foreword If the system needs to be disposed, the parts which make it up must be delivered to companies that specialise in the recycling and disposal of industrial waste and, in particular:

14 EVERY DAY USE

USE PROCEDURE 1 If using flexible tubing, attach the ends of the tubing to the tanks. In the absence of an appropriate slot, solidly grasp the delivery tube before beginning dispensing.

15 MAINTENANCE

Safety instructions Authorised maintenance personnel ONCE A WEEK: Check the pump body and keep it clean and free of any impurities.

16 NOISE LEVEL

In normal operating conditions, noise emissions of all models do not exceed 75 dB at a distance of 1 metre from the electric pump.

17 PROBLEMS AND SOLUTIONS

Table with columns: PROBLEM, POSSIBLE CAUSE, CORRECTIVE ACTION. Rows include: Lack of electric power, Rotor jammed, Motor problems, Low voltage in the electric pow, Low level in the suction tank, Foot valve blocked, Filter clogged, Excessive suction pressure, High loss of head in the circuit/working with the by-pass device, By-pass valve blocked, Air entering the pump or the suction tubing, A narrowing in the suction tubing, Low rotation speed, Cavitation occurring, Irregular functioning of the by-pass, Air present in the diesel fuel, Seal damaged, Suction circuit blocked, Malfunction of foot valve fitted on suction circuit, The suction chambers are dry, The pump chambers are dirty or blocked.

18 DEMOLITION AND DISPOSAL

Foreword If the system needs to be disposed, the parts which make it up must be delivered to companies that specialise in the recycling and disposal of industrial waste and, in particular:

PIUSI logo and PANTHER 56-72-90 AC advertisement. Includes images of the pumps, 'MADE IN ITALY' badge, and contact information for goind.com.au.



1 INDICE

1 IDENTIFICAZIONE MACCHINA E COSTRUTTORE
2 DICHIARAZIONE DI CONFORMITA
3 DESCRIZIONE DELLA MACCHINA
4 MOVIMENTAZIONE E TRASPORTO
5 AVVERTENZE GENERALI
6 ISTRUZIONI DI SICUREZZA
7 NORME DI PRONTO SOCCORSO
8 NORME GENERALI DI SICUREZZA
9 DATI TECNICI
10 CONDIZIONI OPERATIVE
11 CONDIZIONI AMBIENTALI
12 ALIMENTAZIONE ELETTRICA
13 CICLO DI LAVORO
14 FLUIDI AMMESSI E NON AMMESSI
15 INSTALLAZIONE
16 POSIZIONAMENTO, CONFIGURAZIONI ED ACCESSORI
17 CONSIDERAZIONI SULLE LINEE DI MANDATA
18 ED ASPIRAZIONE
19 COLLEGAMENTI E ALLACCIAMENTI
20 COLLEGAMENTI ELETTRICI
21 COLLEGAMENTO DELLE TUBAZIONI
22 PRIMO AVVIAMENTO
23 USO GIORNALIERO
24 MANUTENZIONE
25 LIVELLO DEL RUMORE
26 PROBLEMI E SOLUZIONI
27 DEMOLIZIONE E SMALTIMENTO
28 VISTE ESPLOSE
29 INGOMBRI

2 IDENTIFICAZIONE MACCHINA E COSTRUTTORE



Table with 2 columns: MODELLI DISPONIBILI (Panther 56, 72, 90) and COSTRUTTORE (Piusi S.p.A., Via Pacinotti 21, Rangovino, 46029 Suzzara (Mantova) Italy).

3 DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'

La sottoscritta Piusi S.p.A. Via Pacinotti c.m. z.l.Rangovino 46029 Suzzara - Mantova - Italia DICHIARA sotto la propria responsabilità, che la quasi macchina:
Descrizione: Pompa destinata al travaso di gasolio
Modello: Panther 56/ Panther 72/ Panther 90
Materiale: riferirsi al Lot Number riportato sulla targha CE apposta sul prodotto
Anno di costruzione: riferirsi all'anno di produzione riportato sulla targha CE apposta sul prodotto.

E' conforme alle disposizioni legislative che traspongono le direttive:
- Direttiva Macchine 2006/42/CE
- Direttiva Bassa Tensione 2014/35/UE
- Direttiva Compatibilità Elettromagnetica 2014/30/UE

Suzzara, 20/04/2016
Otto Varini
Legale rappresentante

4 DESCRIZIONE DELLA MACCHINA

POMPA: Elettropompa rotativa auto-adescente di tipo volumetrico a palette, equipaggiata con valvola di by-pass.
MOTORE: Motore aspirazione monofase e trifase, a 2 poli, di tipo chiuso (classe di protezione IP55 secondo la normativa EN 60034-5-86) auto-ventilato, direttamente flangiato al corpo pompa.
FILTRO: Filtro in aspirazione ispezionabile.

4.1 MOVIMENTAZIONE E TRASPORTO

PREMESSA: Dato il limitato peso e dimensione delle pompe, la movimentazione non richiede l'ausilio di mezzi di sollevamento.
IMBALLO: L'elettropompa è fornita con imballo idoneo alla spedizione. Sull'imballo, viene applicata una etichetta riportante le seguenti informazioni sul prodotto.

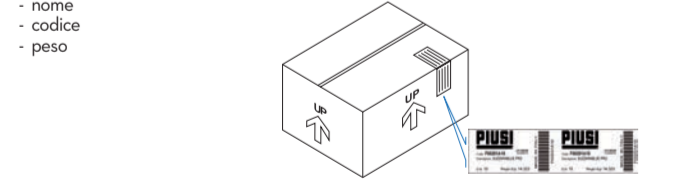


Table with 3 columns: MODELLO, PESO (Kg), DIMENSIONI IMBALLO (mm). Rows for Panther 56, Panther 72, Panther 90.

5 AVVERTENZE GENERALI

Avvertenze importanti: Per salvaguardare l'incolumità degli operatori, per evitare possibili danneggiamenti e prima di compiere qualsiasi operazione, è indispensabile aver preso conoscenza di tutto il manuale istruzioni.
Simbologia utilizzata nel manuale: Questo simbolo indica norme antinfortunistiche per gli operatori e/o eventuali persone esposte.
Avvertenza: Questo simbolo indica che esiste la possibilità di arrecare danno alle apparecchiature e/o ai loro componenti.
Nota: Questo simbolo segnala informazioni utili.
Conservazione del manuale: Il presente manuale deve essere integro e leggibile in ogni sua parte. L'utente finale ed i tecnici specializzati autorizzati all'installazione e agli interventi, devono avere la possibilità di consultarlo in ogni momento.

Diritti di riproduzione: Tutti i diritti di riproduzione di questo manuale sono riservati alla Piusi S.p.A.
Il testo non può essere usato in altri stampati senza autorizzazione scritta della Piusi S.p.A.
Il presente manuale è proprietà della PIUSI S.p.A. OGNI RIPRODUZIONE ANCHE PARZIALE E' VIETATA.
Il presente manuale è di proprietà di Piusi S.p.A., la quale è esclusiva titolare di tutti i diritti previsti dalle leggi applicabili, ivi compresi i diritti di proprietà intellettuale e le norme in materia di diritti d'autore. Tutti i diritti derivanti da tali norme sono riservati a Piusi S.p.A.: la riproduzione anche parziale del presente manuale, la sua pubblicazione, modifica, trascrizione, comunicazione al pubblico, distribuzione, commercializzazione in qualsiasi forma, traduzione e/o elaborazione, prestito, ed ogni altra attività riservata per legge a Piusi S.p.A.

6 ISTRUZIONI DI SICUREZZA

ATTENZIONE Rete elettrica: Evitare assolutamente il contatto tra l'alimentazione elettrica e il liquido da pompare.
Per prevenire rischi di incendio e esplosione: Utilizzare la stazione solo in zone ventilate.
Pericolosità: Non toccare mai la spina e la presa con mani bagnate.
Folgore o morte: Evitare assolutamente il contatto tra l'alimentazione elettrica e il liquido da pompare.

9 DATI TECNICI

Table with 4 columns: PARAMETRI, PANTHER 56, PANTHER 72, PANTHER 90. Rows include Voltaggio/Frequenza, Assorbimento, Potenza, Giri, Portata, Maxima, Contropressione, Tipo di Servizio.

Condizioni operative dei dati dichiarati:
Fluido: Gasolio
Temperatura: 20°C
Condizioni di aspirazione: Il tubo e la posizione della pompa rispettata al livello del gasolio è tale che si generi una depressione di 0,3 bar alla portata nominale.
Con diverse condizioni di aspirazione si possono creare valori più alti della depressione che riducono la portata a fronte degli stessi valori di contro-pressione.

10 CONDIZIONI OPERATIVE

10.1 CONDIZIONI AMBIENTALI: TEMPERATURA (min. -4 °F / max +140 °F), UMITA' RELATIVA (min. 20 °C / max +60 °C), ILLUMINAZIONE (L'ambiente deve essere conforme alla direttiva 89/654/CEE sugli ambienti di lavoro).
10.2 ALIMENTAZIONE ELETTRICA: La pompa deve essere alimentata da linea monofase e trifase in corrente alternata.

11 INSTALLAZIONE

È assolutamente vietata la messa in funzione della pompa prima di aver provveduto alle connessioni delle linee di mandata e di aspirazione.
Verificare la presenza di tutti i componenti.
Controllare che la pompa non abbia subito danni durante il trasporto o l'immagazzinamento.

12 COLLEGAMENTI E ALLACCIAMENTI

12.1 COLLEGAMENTI ELETTRICI: È RESPONSABILITÀ DELL'INSTALLATORE EFFETTUARE IL COLLEGAMENTO ELETTRICO NEL RISPETTO DELLE NORME APPLICABILI.
12.2 COLLEGAMENTO DELLE TUBAZIONI: Prima del collegamento accertarsi che le tubazioni e il serbatoio di aspirazione siano privi di scorie o residui solidi.

8 NORME GENERALI DI SICUREZZA

Caratteristiche essenziali dell'equipaggiamento di protezione: scarpe antinfortunistiche; indumenti antituffi al corpo; guanti di protezione; occhiali di sicurezza.
Altri dispositivi: manuale di istruzioni.
Guanti protettivi: Il contatto prolungato con il prodotto trattato può provocare irritazione alla pelle.

11 INSTALLAZIONE

È assolutamente vietata la messa in funzione della pompa prima di aver provveduto alle connessioni delle linee di mandata e di aspirazione.
Verificare la presenza di tutti i componenti.
Controllare che la pompa non abbia subito danni durante il trasporto o l'immagazzinamento.

11.1 POSIZIONAMENTO, CONFIGURAZIONI ED ACCESSORI

Nel caso di installazione all'aperto occorre procedere alla protezione della pompa mediante la realizzazione di una lettina di protezione.
La pompa può essere installata in qualunque posizione (asse pompa verticale o orizzontale).
La pompa deve essere fissata in modo stabile utilizzando i fori predisposti sulla base del motore e con utilizzo di antivibranti.

10 CONDIZIONI OPERATIVE

Table with 4 columns: PARAMETRI, PANTHER 56, PANTHER 72, PANTHER 90. Rows include Voltaggio/Frequenza, Assorbimento, Potenza, Giri, Portata, Maxima, Contropressione, Tipo di Servizio.

Condizioni operative dei dati dichiarati:
Fluido: Gasolio
Temperatura: 20°C
Condizioni di aspirazione: Il tubo e la posizione della pompa rispettata al livello del gasolio è tale che si generi una depressione di 0,3 bar alla portata nominale.
Con diverse condizioni di aspirazione si possono creare valori più alti della depressione che riducono la portata a fronte degli stessi valori di contro-pressione.

10 CONDIZIONI OPERATIVE

10.1 CONDIZIONI AMBIENTALI: TEMPERATURA (min. -4 °F / max +140 °F), UMITA' RELATIVA (min. 20 °C / max +60 °C), ILLUMINAZIONE (L'ambiente deve essere conforme alla direttiva 89/654/CEE sugli ambienti di lavoro).
10.2 ALIMENTAZIONE ELETTRICA: La pompa deve essere alimentata da linea monofase e trifase in corrente alternata.

11 INSTALLAZIONE

È assolutamente vietata la messa in funzione della pompa prima di aver provveduto alle connessioni delle linee di mandata e di aspirazione.
Verificare la presenza di tutti i componenti.
Controllare che la pompa non abbia subito danni durante il trasporto o l'immagazzinamento.

12 COLLEGAMENTI E ALLACCIAMENTI

12.1 COLLEGAMENTI ELETTRICI: È RESPONSABILITÀ DELL'INSTALLATORE EFFETTUARE IL COLLEGAMENTO ELETTRICO NEL RISPETTO DELLE NORME APPLICABILI.
12.2 COLLEGAMENTO DELLE TUBAZIONI: Prima del collegamento accertarsi che le tubazioni e il serbatoio di aspirazione siano privi di scorie o residui solidi.

FLUIDI NON AMMESSI E PERICOLI RELATIVI: BENZINA, LIQUIDI INFIAMMABILI, LIQUIDI CON VISCOSITA' SOVRACCARICO DEL MOTORE, ACQUA, LIQUIDI ALIMENTARI, PRODOTTI CHIMICI CORROSI, SOLVENTI.
INCENDIO - ESPLOSIONE, INCENDIO - ESPLOSIONE.

11 INSTALLAZIONE

È assolutamente vietata la messa in funzione della pompa prima di aver provveduto alle connessioni delle linee di mandata e di aspirazione.
Verificare la presenza di tutti i componenti.
Controllare che la pompa non abbia subito danni durante il trasporto o l'immagazzinamento.

11.1 POSIZIONAMENTO, CONFIGURAZIONI ED ACCESSORI

Nel caso di installazione all'aperto occorre procedere alla protezione della pompa mediante la realizzazione di una lettina di protezione.
La pompa può essere installata in qualunque posizione (asse pompa verticale o orizzontale).
La pompa deve essere fissata in modo stabile utilizzando i fori predisposti sulla base del motore e con utilizzo di antivibranti.

10 CONDIZIONI OPERATIVE

Table with 4 columns: PARAMETRI, PANTHER 56, PANTHER 72, PANTHER 90. Rows include Voltaggio/Frequenza, Assorbimento, Potenza, Giri, Portata, Maxima, Contropressione, Tipo di Servizio.

Condizioni operative dei dati dichiarati:
Fluido: Gasolio
Temperatura: 20°C
Condizioni di aspirazione: Il tubo e la posizione della pompa rispettata al livello del gasolio è tale che si generi una depressione di 0,3 bar alla portata nominale.
Con diverse condizioni di aspirazione si possono creare valori più alti della depressione che riducono la portata a fronte degli stessi valori di contro-pressione.

10 CONDIZIONI OPERATIVE

10.1 CONDIZIONI AMBIENTALI: TEMPERATURA (min. -4 °F / max +140 °F), UMITA' RELATIVA (min. 20 °C / max +60 °C), ILLUMINAZIONE (L'ambiente deve essere conforme alla direttiva 89/654/CEE sugli ambienti di lavoro).
10.2 ALIMENTAZIONE ELETTRICA: La pompa deve essere alimentata da linea monofase e trifase in corrente alternata.

11 INSTALLAZIONE

È assolutamente vietata la messa in funzione della pompa prima di aver provveduto alle connessioni delle linee di mandata e di aspirazione.
Verificare la presenza di tutti i componenti.
Controllare che la pompa non abbia subito danni durante il trasporto o l'immagazzinamento.

12 COLLEGAMENTI E ALLACCIAMENTI

12.1 COLLEGAMENTI ELETTRICI: È RESPONSABILITÀ DELL'INSTALLATORE EFFETTUARE IL COLLEGAMENTO ELETTRICO NEL RISPETTO DELLE NORME APPLICABILI.
12.2 COLLEGAMENTO DELLE TUBAZIONI: Prima del collegamento accertarsi che le tubazioni e il serbatoio di aspirazione siano privi di scorie o residui solidi.

ATTENZIONE: Durante l'installazione e le manutenzioni accertarsi che le linee elettriche di alimentazione non siano sotto tensione.
Utilizzare capi caratterizzati da sezioni minime, tensioni nominali e tipi di posa adeguati alle caratteristiche indicate nel paragrafo "DATI TECNICI" ed all'ambiente di installazione.

11 INSTALLAZIONE

È assolutamente vietata la messa in funzione della pompa prima di aver provveduto alle connessioni delle linee di mandata e di aspirazione.
Verificare la presenza di tutti i componenti.
Controllare che la pompa non abbia subito danni durante il trasporto o l'immagazzinamento.

11.1 POSIZIONAMENTO, CONFIGURAZIONI ED ACCESSORI

Nel caso di installazione all'aperto occorre procedere alla protezione della pompa mediante la realizzazione di una lettina di protezione.
La pompa può essere installata in qualunque posizione (asse pompa verticale o orizzontale).
La pompa deve essere fissata in modo stabile utilizzando i fori predisposti sulla base del motore e con utilizzo di antivibranti.

10 CONDIZIONI OPERATIVE

Table with 4 columns: PARAMETRI, PANTHER 56, PANTHER 72, PANTHER 90. Rows include Voltaggio/Frequenza, Assorbimento, Potenza, Giri, Portata, Maxima, Contropressione, Tipo di Servizio.

Condizioni operative dei dati dichiarati:
Fluido: Gasolio
Temperatura: 20°C
Condizioni di aspirazione: Il tubo e la posizione della pompa rispettata al livello del gasolio è tale che si generi una depressione di 0,3 bar alla portata nominale.
Con diverse condizioni di aspirazione si possono creare valori più alti della depressione che riducono la portata a fronte degli stessi valori di contro-pressione.

10 CONDIZIONI OPERATIVE

10.1 CONDIZIONI AMBIENTALI: TEMPERATURA (min. -4 °F / max +140 °F), UMITA' RELATIVA (min. 20 °C / max +60 °C), ILLUMINAZIONE (L'ambiente deve essere conforme alla direttiva 89/654/CEE sugli ambienti di lavoro).
10.2 ALIMENTAZIONE ELETTRICA: La pompa deve essere alimentata da linea monofase e trifase in corrente alternata.

11 INSTALLAZIONE

È assolutamente vietata la messa in funzione della pompa prima di aver provveduto alle connessioni delle linee di mandata e di aspirazione.
Verificare la presenza di tutti i componenti.
Controllare che la pompa non abbia subito danni durante il trasporto o l'immagazzinamento.

12 COLLEGAMENTI E ALLACCIAMENTI

12.1 COLLEGAMENTI ELETTRICI: È RESPONSABILITÀ DELL'INSTALLATORE EFFETTUARE IL COLLEGAMENTO ELETTRICO NEL RISPETTO DELLE NORME APPLICABILI.
12.2 COLLEGAMENTO DELLE TUBAZIONI: Prima del collegamento accertarsi che le tubazioni e il serbatoio di aspirazione siano privi di scorie o residui solidi.

SE LA POMPA NON ADESCA: In funzione delle caratteristiche dell'impianto, la fase di adescamento può durare da qualche secondo ad alcuni minuti.
AL TERMINO DEL PRIMO AVVIAMENTO: Se si utilizzano tubazioni flessibili, fissare le estremità di queste ai serbatoi.
USO GIORNALIERO: Prima di avviare la pompa assicurarsi che la valvola in mandata sia chiusa (pistola di erogazione o valvola di linea).

11 INSTALLAZIONE

È assolutamente vietata la messa in funzione della pompa prima di aver provveduto alle connessioni delle linee di mandata e di aspirazione.
Verificare la presenza di tutti i componenti.
Controllare che la pompa non abbia subito danni durante il trasporto o l'immagazzinamento.

11.1 POSIZIONAMENTO, CONFIGURAZIONI ED ACCESSORI

Nel caso di installazione all'aperto occorre procedere alla protezione della pompa mediante la realizzazione di una lettina di protezione.
La pompa può essere installata in qualunque posizione (asse pompa verticale o orizzontale).
La pompa deve essere fissata in modo stabile utilizzando i fori predisposti sulla base del motore e con utilizzo di antivibranti.

10 CONDIZIONI OPERATIVE

Table with 4 columns: PARAMETRI, PANTHER 56, PANTHER 72, PANTHER 90. Rows include Voltaggio/Frequenza, Assorbimento, Potenza, Giri, Portata, Maxima, Contropressione, Tipo di Servizio.

Condizioni operative dei dati dichiarati:
Fluido: Gasolio
Temperatura: 20°C
Condizioni di aspirazione: Il tubo e la posizione della pompa rispettata al livello del gasolio è tale che si generi una depressione di 0,3 bar alla portata nominale.
Con diverse condizioni di aspirazione si possono creare valori più alti della depressione che riducono la portata a fronte degli stessi valori di contro-pressione.

10 CONDIZIONI OPERATIVE

10.1 CONDIZIONI AMBIENTALI: TEMPERATURA (min. -4 °F / max +140 °F), UMITA' RELATIVA (min. 20 °C / max +60 °C), ILLUMINAZIONE (L'ambiente deve essere conforme alla direttiva 89/654/CEE sugli ambienti di lavoro).
10.2 ALIMENTAZIONE ELETTRICA: La pompa deve essere alimentata da linea monofase e trifase in corrente alternata.

11 INSTALLAZIONE

È assolutamente vietata la messa in funzione della pompa prima di aver provveduto alle connessioni delle linee di mandata e di aspirazione.
Verificare la presenza di tutti i componenti.
Controllare che la pompa non abbia subito danni durante il trasporto o l'immagazzinamento.

12 COLLEGAMENTI E ALLACCIAMENTI

12.1 COLLEGAMENTI ELETTRICI: È RESPONSABILITÀ DELL'INSTALLATORE EFFETTUARE IL COLLEGAMENTO ELETTRICO NEL RISPETTO DELLE NORME APPLICABILI.
12.2 COLLEGAMENTO DELLE TUBAZIONI: Prima del collegamento accertarsi che le tubazioni e il serbatoio di aspirazione siano privi di scorie o residui solidi.

18 DEMOLIZIONE E SMALTIMENTO: Premessa: In caso di demolizione del sistema, le parti di cui è composto devono essere affidate a ditte specializzate nello smaltimento e riciclaggio dei rifiuti industriali e in particolare:
Smaltimento dell'imballaggio: L'imballaggio è costituito da cartone biodegradabile che può essere consegnato alle aziende per il normale recupero della cellulosa.
Smaltimento delle parti metalliche: Le parti metalliche, sia quelle verniciate, sia quelle in acciaio inox sono normalmente recuperabili dalle aziende specializzate nel settore della rottamazione dei metalli.

11 INSTALLAZIONE

È assolutamente vietata la messa in funzione della pompa prima di aver provveduto alle connessioni delle linee di mandata e di aspirazione.
Verificare la presenza di tutti i componenti.
Controllare che la pompa non abbia subito danni durante il trasporto o l'immagazzinamento.

11.1 POSIZIONAMENTO, CONFIGURAZIONI ED ACCESSORI

Nel caso di installazione all'aperto occorre procedere alla protezione della pompa mediante la realizzazione di una lettina di protezione.
La pompa può essere installata in qualunque posizione (asse pompa verticale o orizzontale).
La pompa deve essere fissata in modo stabile utilizzando i fori predisposti sulla base del motore e con utilizzo di antivibranti.

10 CONDIZIONI OPERATIVE

Table with 4 columns: PARAMETRI, PANTHER 56, PANTHER 72, PANTHER 90. Rows include Voltaggio/Frequenza, Assorbimento, Potenza, Giri, Portata, Maxima, Contropressione, Tipo di Servizio.

Condizioni operative dei dati dichiarati:
Fluido: Gasolio
Temperatura: 20°C
Condizioni di aspirazione: Il tubo e la posizione della pompa rispettata al livello del gasolio è tale che si generi una depressione di 0,3 bar alla portata nominale.
Con diverse condizioni di aspirazione si possono creare valori più alti della depressione che riducono la portata a fronte degli stessi valori di contro-pressione.

10 CONDIZIONI OPERATIVE

10.1 CONDIZIONI AMBIENTALI: TEMPERATURA (min. -4 °F / max +140 °F), UMITA' RELATIVA (min. 20 °C / max +60 °C), ILLUMINAZIONE (L'ambiente deve essere conforme alla direttiva 89/654/CEE sugli ambienti di lavoro).
10.2 ALIMENTAZIONE ELETTRICA: La pompa deve essere alimentata da linea monofase e trifase in corrente alternata.

11 INSTALLAZIONE

È assolutamente vietata la messa in funzione della pompa prima di aver provveduto alle connessioni delle linee di mandata e di aspirazione.
Verificare la presenza di tutti i componenti.
Controllare che la pompa non abbia subito danni durante il trasporto o l'immagazzinamento.

12 COLLEGAMENTI E ALLACCIAMENTI

12.1 COLLEGAMENTI ELETTRICI: È RESPONSABILITÀ DELL'INSTALLATORE EFFETTUARE IL COLLEGAMENTO ELETTRICO NEL RISPETTO DELLE NORME APPLICABILI.
12.2 COLLEGAMENTO DELLE TUBAZIONI: Prima del collegamento accertarsi che le tubazioni e il serbatoio di aspirazione siano privi di scorie o residui solidi.

